

Coating Portfolio



		Thickness µm	Micro Hardness HV 0,025	Friction Coeff	Max Service T°	Color
TiN	TiN	1 - 6	2 300	0,5	600	gold light
	TiN High Performance	1 - 4	2 700	0,5	750	brown
TiCN	TiCN G	1 - 4	3 400	0,25	450	grey
	TiCN P	1 - 4	3 100	0,2	450	pink
	MpC C-Form	2 - 6	3 500	0,2	800	pink
ZrN	ZrN	1 - 3	1 800	0,3	550	light yellow
CrN	CrN	2 - 5	2 000	0,35	700	metal silver
	CrCN Form	2 - 8	2 200	0,3	700	metal silver
AlTiN	ALTIN Nano	1 - 4	3 200	0,5	800	violet grey
	MpC Drill	1 - 4	3 300	0,4	900	dark grey
	MpC+3	1 - 4	3 400	0,5	1 000	dark grey
	MpC+3 Inserts	2 - 6	3 100	0,5	900	dark grey
AlCrN AlTiCrN MpC+4	MpC+4	1 - 4	3 400	0,3	1 000	anthracite
	MpC H-Form	2 - 5	3 200	0,3	900	anthracite
	MpC+4 Micro	0,3 - 0,8	3 400	0,3	1 000	anthracite
AlTiSiN	HardMill	1 - 4	3 500	0,5	> 1 200	brown
	HardMill Micro	0,3 - 0,8	3 500	0,4	> 1 200	brown light
	HardDrill	1 - 4	3 300	0,4	> 1 100	brown
	HardGearCut	1 - 4	3 400	0,45	> 1 100	brown
Micral	Micral Plus	1 - 4	3 300	0,5	1 100	dark grey
	Micral Cast	1 - 4	3 500	0,6	1 200	purple
	MpC GearCut	2 - 4	3 300	0,5	1 100	dark grey
	Micral Nano	0,3 - 0,8	3 500	0,5	1 100	dark grey
	Micral Titan	1 - 4	2 800	0,4	900	metal silver
	Micral Alu	1 - 3	2 600	0,35	600	barley
Duplex	Duplex Form	2 - 4	3 400	0,5	800	pink
	Duplex Hot Form	5 - 8	3 200	0,5	1 100	purple
	Duplex AluCast	2 - 4	3 200	0,5	1 100	brown
	Duplex CrN	3 - 6	2 200	0,35	700	metal silver
	Duplex AlTiN	2 - 6	2 800	0,4	900	dark grey

PD2i Europe

Dirk Haack
dirk.haack@pd2i.com
Tel +49 (0) 2421 692 3000

PD2i France

Pierre Collignon
pierre.collignon@pd2i.com
Tel +33 (0) 153 75 45 05

North America

Dave Schwab
dave.schwab@pd2i.com
Tel +1 847 668 7279

South East Asia

Leong Sai Yeong
syleong@nanogrind.com
Tel +60 12 482 2006

China

Hee Choon Tan
heechoon.tan@pd2i.com
Tel +86 136 0005 6796

Taiwan

David Tseng
panfolksdavid@gmail.com
Tel +886 937 759 426

www.PD2i.com

Korea

Yeojong Yoon
Yeojong.Yoon@pd2i.com
Tel +821 054 576 691

