


MICRAL Titan

Plus

Anwendung	Drehen	Fräsen
Edelstahl	++	++
Titan	+++	+++
Superlegierungen	+++	+++

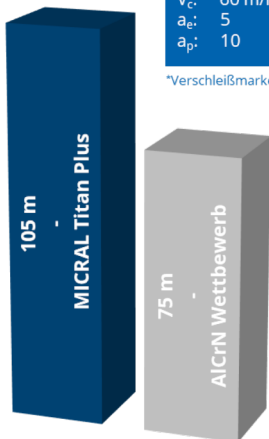
Allgemeine Daten

Aufbau:	Nanokomposit
Härte:	3500 HV
Reibungskoeff.:	0,5
Max. Temperatur:	1100 °C
Farbe:	

WERKZEUG- STANDZEIT*

Mat.: TiAl6V4
Wkz.: VHM Fräser Ø 10 mm
 V_c : 60 m/min
 a_e : 5
 a_p : 10

*Verschleißmarkenbreite 0,125 mm



Erhältlich für:
Mpc 600
Mpc 1000

Vorteile:

- ✓ Extrem zäh
- ✓ Temperaturbeständig

die ultimative PVD Schicht
für Titan und Superlegierungen



PD2i Europe
Willi Bleicher Str.11
52353 Düren
Germany
Tel +49 (0) 2421 692 3000
info@pd2i.com

PD2i France
86, bd Malesherbes
75008 Paris
France
Tel +33 (0) 153 75 45 05
info@pd2i.com